

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN
H-69

Fecha de emisión:

2021-11-17

Revisión: 00

I		II		III		IV		V		VI				VII		VIII	IX
Servicio de Calibración o Medición				Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones	
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida	Parámetro		Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica				
Humedad relativa	Higrómetros con clase de exactitud: ≥ 1.5 % H.R.	Directo por comparación	Medio de generación	Cámara	1.4 a 1.4	% H.R.	1.4 a 1.4	0.087 a 0.087	2	absoluta	Termohigrometro Marca: Vaisala Modelo: MI70/HMP75B Exactitud: H.R. de 1 % (0 % H.R. a 90 % H.R.) H.R. de 1.7 % (>90 % H.R. a 100 % H.R.) Incertidumbre: 1.2 % H.R. a 1.5 % H.R. de 0 % H.R. a 97.6 % H.R.	CENAM-MEX Metas Acreditación: H-05 ema	NAPT-HUMIDITY-GC-518				
			Incertidumbre por la uniformidad	0.28 % H.R. a 0.42 % H.R.													
			Temperatura ambiente	23 °C \pm 3 °C													
Humedad relativa	Higrómetros con clase de exactitud: ≥ 1.7 % H.R.	Directo por comparación	Medio de generación	Cámara	1.5 a 1.7	% H.R.	1.5 a 1.7	0.087 a 0.087	2	absoluta	Termohigrometro Marca: Vaisala Modelo: MI70/HMP75B Exactitud: % H.R. de 1 (0 % H.R. a 90 % H.R.) % H.R. de 1.7 (>90 % H.R. a 100 % H.R.) Incertidumbre: 1.2 % H.R. a 1.5 % H.R. de 0 % H.R. a 97.6 % H.R.	CENAM-MEX Metas Acreditación: H-05 ema					
			Incertidumbre por la uniformidad	0.42 % H.R. a 0.44 % H.R.													
			Temperatura ambiente	23 °C \pm 3 °C													

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios propuestos:

 José Aranda Rocha
 Judith González Hernández

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-69

Fecha de emisión:

2021-11-17

Revisión: 00

I		II		III		IV		V		VI				VII		VIII	IX		
Magnitud		Instrumento de medida		Método de medida		Intervalo o punto de medida		Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida				Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones		
								Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica		

Marcos Alberto Marín Cabrera

Ricardo Marín Joya